

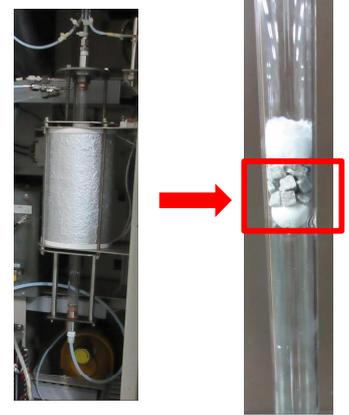
白金触媒の洗浄

～大切な装置を長く使い続けていくために～

TOD計などの燃焼管内「**白金触媒**」に蓄積された汚れを洗浄、除去し、活性化能力を最大限によみがえらせるサービスを行っています。

TOD計のしくみ

TOD(全酸素要求量, Total Oxygen Demand)は、試料水に含まれる被酸化性物質の総量を酸素量として表す指標です。TOD計は、試料を白金触媒下の燃焼部で密封燃焼(900℃)させ、燃焼により消費されるキャリアガス中の酸素濃度の変化を測定し、TOD値として算出する装置です。



燃焼管内の白金触媒を取り出し、洗浄、再生します。

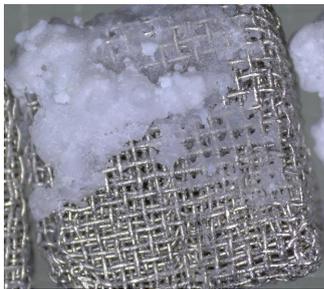
洗浄工程



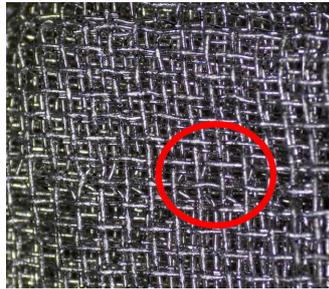
洗浄工程においては、毒物であるふっ化水素酸(HF)*も用いるため、対応可能な施設、設備で作業を行っています。 *毒物及び劇物取締法に指定されています。

洗浄確認

Before



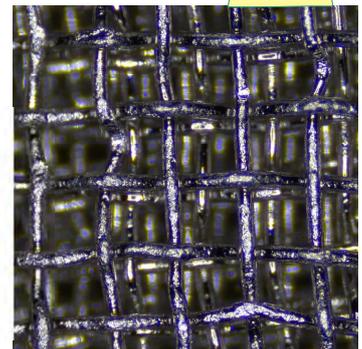
After



汚れが付着し、触媒の表面積が著しく低下した状態。



洗浄後は、マイクروسコープによる抜き取り検査を行います。**最大50倍**に拡大し、汚れが残っていないことを確認します。



白金触媒の管理

お預かりした白金触媒は貴金属として取り扱い、計量(g)、数量(個)を洗浄前後にカウントし、厳重に管理しています。